




DUST COLLECTORS CATALOGUE
CATALOGO DEPOLVERATORI INDUSTRIALI

A worker in a white protective suit and mask is operating industrial machinery. The worker is wearing a white hood, safety glasses, and a respirator mask. The machinery is complex, with various pipes, hoses, and components. The background is a dark blue wall. The overall scene is industrial and focused on safety and precision.

DU-PUY has been designing and manufacturing vacuuming solutions for dust & heavy dust since 1964. Our history is one of continuous innovation, aiming to offer vacuum machines that perfectly meet the needs of every industrial environment. DU-PUY's mission is to make every work environment completely safe, efficient, and productive.

DU-PUY progetta e produce dal 1964 soluzioni di aspirazione per polveri, materiali solidi e liquidi. La nostra storia è quella di una costante innovazione al fine di proporre aspiratori che rispondano perfettamente alle esigenze di ciascun settore industriale. La missione di DU-PUY è rendere ogni ambiente di lavoro totalmente sicuro, efficiente e produttivo.

EASY AND SAFE
FACILE E SICURO

DEDUST

The new range of industrial dust collectors "Dedust" was born from the innovative idea of creating products for dust collection characterized by a high filtration efficiency, with an extreme ease of installation and a minimal need for maintenance.

The dust collectors are equipped with centrifugal fans from 1.1 to 5.5 kW with a wide range of air flow rates available, starting from 2100 up to 5400 m³/h and allow the use of the vacuum cleaner in occasional mobile applications with aspiration through articulated arms up to centralized system of dedusting with different collection points.

La nuova gamma di depolveratori industriali "Dedust" nasce dall'idea innovativa di creare prodotti per la depolverazione industriale caratterizzati da un'altissima efficienza di filtrazione, un'estrema facilità di installazione e una minima necessità di manutenzione.

I depolveratori sono dotati di ventilatori centrifughi da 1,1 a 5,5 kW con un'ampia gamma di portate d'aria disponibili, che partono da 2100 fino a 5400 m³/h e permettono di adattare l'aspiratore all'utilizzo in impieghi saltuari, con aspirazione tramite bracci articolati, fino a medi impianti centralizzati di depolverazione con diversi punti di captazione.

Modularity / Modularità



Thanks to the use of filters with different efficiencies and surfaces it's always possible to have the product that best fits the concrete needs of the customer, avoiding the use of undersized systems or to fall into wastes of economical resources.

Grazie all'utilizzo di filtri con differenti efficienze e superfici è possibile avere sempre il prodotto che meglio si adatta alle esigenze concrete del cliente, evitando di ricorrere a sistemi sottodimensionati o di incorrere in sprechi di carattere economico e di risorse.

Cleaning & Maintenance / Pulizia & Manutenzione



Through the front door it is possible to access the filtering and the collection section for maintenance and cleaning operations. The range is equipped with detachable containers and an easy system of extraction of cartridge filters.

A pressure switch constantly monitors the level of saturation of the cartridges by activating an innovative automatic cleaning system in counterflow of air, thus safeguarding the filters.

Tramite un comodo pannello frontale è possibile accedere alla sezione filtrante e a quella di raccolta per le operazioni di manutenzione e pulizia. La gamma è dotata di comodi contenitori estraibili e di un facile sistema di estrazione dei filtri a cartuccia.

Un pressostato differenziale controlla costantemente il livello di saturazione delle cartucce azionando al bisogno un innovativo sistema di pulizia automatico in controcorrente d'aria salvaguardando così i filtri.

Ergonomics / Ergonomia



The smaller models are equipped with wheels to be moved easily in tight places and with a drawer to collect the dust. The larger models have instead a large circular container in steel with quick release mounted on wheels.

I modelli più piccoli sono dotati di ruote per essere movimentati con facilità nei luoghi stretti e di un cassetto per la raccolta delle polveri. I modelli più grandi presentano invece un capiente contenitore circolare in acciaio a sgancio rapido montato su ruote.

Environment / Ambiente



Vacuuming dust directly when it is produced minimizes the health risks for operators.

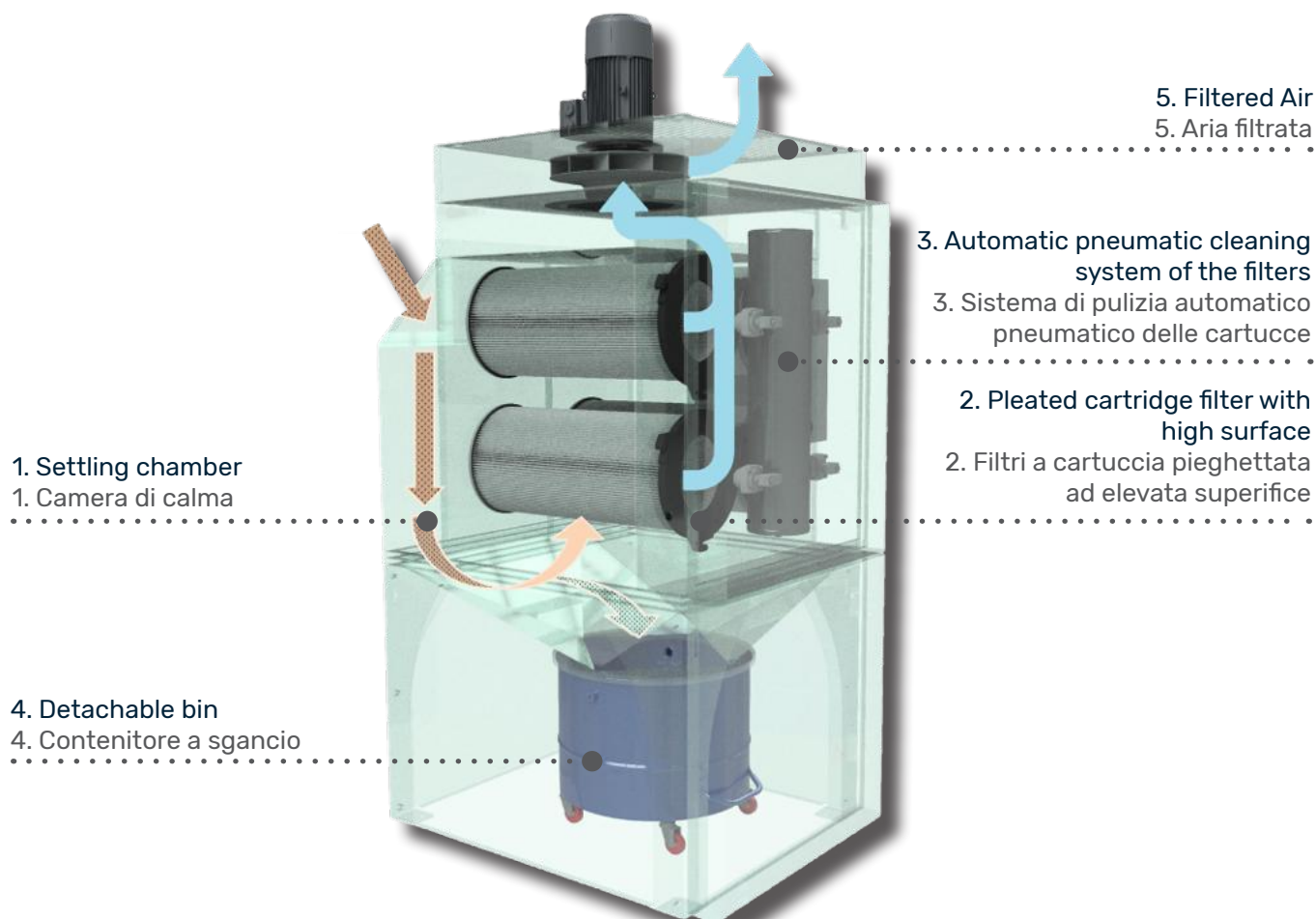
Conscientious and responsible management of dust and fumes contributes in a concrete way to the protection of the environment. In some working environments it is also possible to re-adding the filtered air in the location.

Aspirare le polveri direttamente quando vengono prodotte, minimizza i rischi per la salute degli operatori. Una gestione coscienziosa e responsabile di polveri e fumi contribuisce in modo concreto alla salvaguardia dell'ambiente. In alcuni ambienti lavorativi è anche possibile rimettere l'aria filtrata nell'ambiente.

THE FUNCTIONING FUNZIONAMENTO

1. A settling chamber allows a first level of dust separation, where the coarse particulates are directed directly to the container.
2. The lightest dust will be able to get back to the inside of the filter chamber and will be retained by the high-surface folded cartridge filters in the antistatic category "M".
3. The core of the dust collector, consisting of the filter chamber, has been designed to minimize dust contact with the cartridges, and has been equipped with an intelligent automatic pneumatic cleaning system. A pressure monitoring system verifies the pressure before and after the cartridges, controlling their progressive saturation. In this way, only when needed, a cleaning cycle is automatically started from the electric cabinet by releasing a jet of compressed air to 5 bar inside each cartridge; reducing the air consumption and increasing the life of the filter cartridges.
4. The powder is collected in a practical quick-release container mounted on wheels, accessible through the front door, allowing easy and quick disposal of the aspirated dust.
5. The dust-treated air is released from the dust collector and, where permitted, re-established in the environment.

1. Una camera di calma permette un primo livello di separazione della polvere, dove il particolato grossolano viene direttamente indirizzato verso il contenitore di raccolta.
2. Il pulviscolo più leggero, che riuscirà a risalire all'interno della camera filtrante, verrà trattenuto dai filtri a cartucce pieghettate ad alta superficie in categoria "M" Antistatico.
3. Il cuore del depolveratore, costituito dalla camera filtrante, è stato concepito per ridurre al minimo il contatto delle polveri con le cartucce, ed è stato dotato di un intelligente sistema automatico pneumatico di pulizia delle cartucce. Un pressostato differenziale controlla costantemente la pressione prima e dopo le cartucce, verificando la loro progressiva saturazione. In questo modo, solo al bisogno, un ciclo di pulizia cartucce viene avviato in automatico dal quadro elettrico rilasciando un getto di aria compressa a 5 bar all'interno di ogni singola cartuccia; riducendo i consumi d'aria e aumentando la vita stessa delle cartucce filtranti.
4. La polvere viene raccolta in un pratico contenitore a sgancio rapido montato su ruote, accessibile tramite la porta frontale, permettendo un facile e rapido smaltimento della polvere aspirata.
5. L'aria depurata dalle polveri viene rilasciata dal depolveratore e, dove consentito, riemessa nell'ambiente.





WITHOUT

WITH



THE NEW *UFO FLOW**

NUOVO *UFO FLOW**

designed to deliver **performance**,
reliability and **efficiency** in industrial applications.
progettato per offrire **prestazioni**, **affidabilità** ed
efficienza nelle applicazioni industriali.



1 NEW ERGONOMY NUOVA ERGONOMIA

More compact and stable: a design that redefines ergonomic standards.

The minimalist silhouette, made even cleaner by the elimination of the external stack, reduces overall footprint and improves stability.

Più compatto e stabile: un design che ridefinisce gli standard ergonomici.

La silhouette minimalista, resa ancora più pulita dall'eliminazione del camino esterno, riduce l'ingombro complessivo e migliora la stabilità.

2 EASE OF MAINTENANCE MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

Simplified maintenance thanks to a minimalist hood that allows quick access to filters and motor, eliminates bulky external piping, and makes maintenance operations faster and more intuitive.

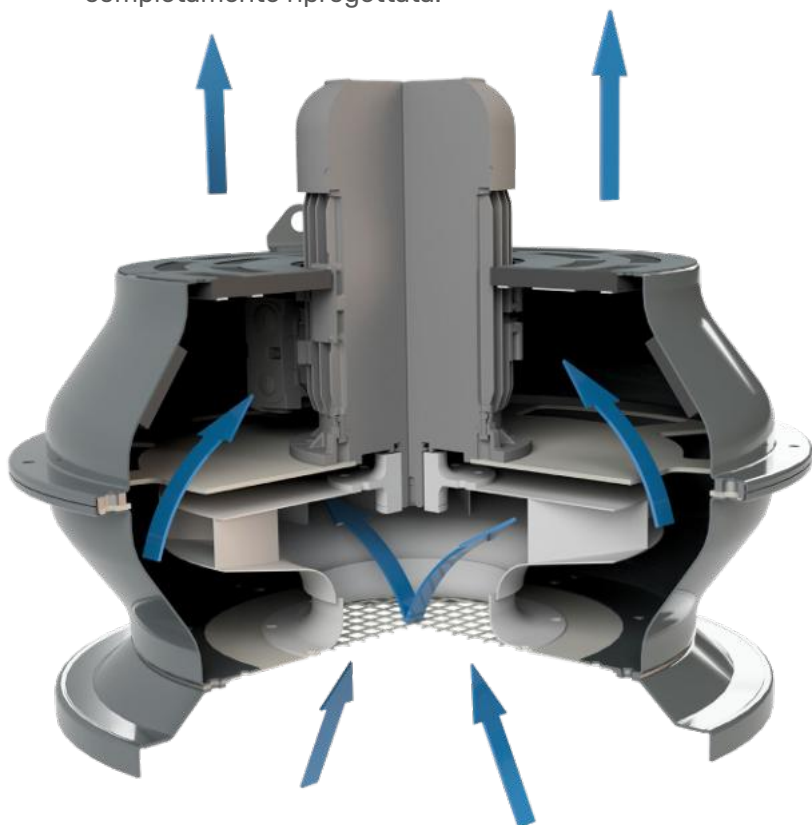
Manutenzione semplificata grazie a un cofano minimalista che consente un accesso rapido a filtri e motore, elimina le tubazioni esterne ingombranti e rende le operazioni di manutenzione più rapide e intuitive.

3 RULED BY FLUID DYNAMICS GOVERNATO DALLA FLUIDODINAMICA

Advanced fluid dynamics for a uniform, turbulence-free airflow. The optimization of the outlet airflow made it possible to move away from the traditional volute and develop a completely redesigned structural geometry.

Fluidodinamica avanzata per un flusso d'aria uniforme e privo di turbolenze.

L'ottimizzazione dell'aria in uscita ha consentito di superare la tradizionale voluta e sviluppare una geometria strutturale completamente riprogettata.



...AND THE NEW *DEDUST PRO RANGE*
...E LA NUOVA GAMMA *DEDUST PRO*



DEDUST 50 PRO



DEDUST 30 PRO



DEDUST 20 PRO



DEDUST 10 PRO

DEDUST 10 PRO is a dust collector designed to effectively remove fumes and suspended dusts in work environments. This device is essential to ensure a healthy work environment. Equipped with a powerful centrifugal fan, it ensures a constant airflow and high air capacity over time.

With a large polyester filter and a 40-liter dust collection capacity, the DEDUST 10 PRO dust collector is indispensable for those who deal with the presence of dust on a daily basis in the work environment. It can be provided with a pre-mounted suction arm or integrated into existing dust extraction systems.

DEDUST 10 PRO è un depolveratore progettato per rimuovere efficacemente fumi e polveri sospese negli ambienti di lavoro. Questo dispositivo è fondamentale per garantire un ambiente di lavoro salubre. Dotato di un potente elettroventilatore, assicura un flusso d'aria costante e un'elevata portata d'aria nel tempo.

Con un ampio filtro in poliestere e una capacità di raccolta polveri di 40 litri, il depolveratore DEDUST 10 PRO è indispensabile per coloro che si trovano a dover affrontare quotidianamente la presenza di polveri nell'ambiente di lavoro. Può essere fornito con un braccio aspirante già montato o può essere integrato negli impianti di depolverazione esistenti.



Noise reduction silencer

Silenziatore di riduzione del rumore

1 High air flow rate centrifugal fan

1 Elettroventilatore ad alta portata d'aria

100% sturdy steel chassis

Robusto carrello 100% acciaio

Manual filter cleaning shaker for filter maximal efficiency

Leva scuotifiltro manuale per pulizia del filtro

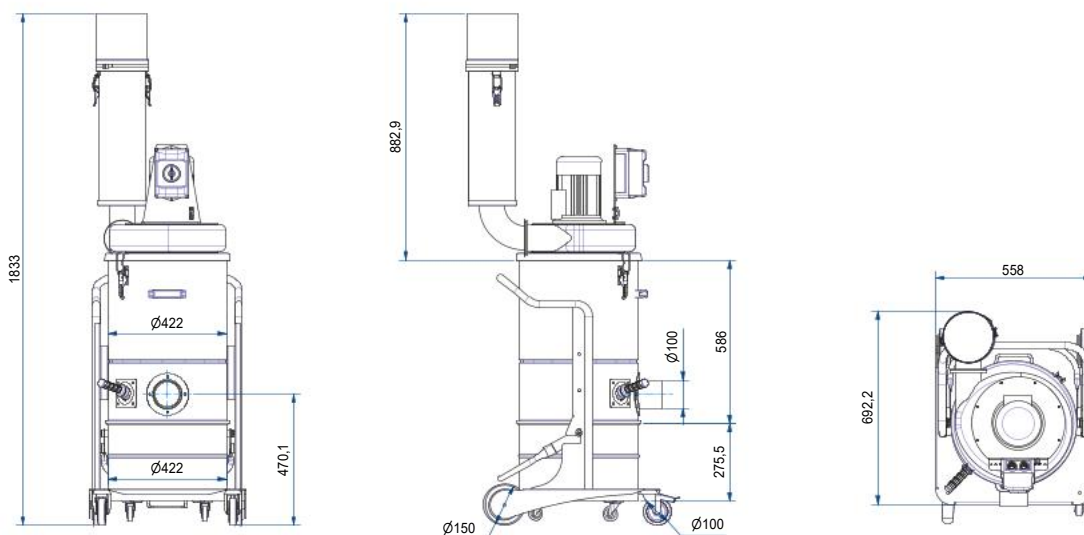
Suction inlet Ø 100 mm

Bocchettone Ø 100 mm

Detachable bin

Contenitore a sgancio





Modello / Model		DEDUST 10 PRO
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	0,75
Water lift max / Depressione max	mm.H ₂ O	180
Air Flow max / Portata d'aria max	m ³ /h	1.000
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	20.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	Tasche / Star Ø420
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere L
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Manual / Manuale
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	40
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	100
Noise / Rumorosità	dB (A)	70
Dimensions / Dimensioni	cm	71 x 57 x 153h
Weight / Peso	kg	60

DEDUST 20 PRO

DEDUST 20 PRO is a dust collector developed for the efficient extraction of fumes and airborne dust in industrial work environments, improving operator safety and overall air quality in operational areas.

Equipped with a high-performance 2.2 kW fan and 400 V power supply, it ensures a constant airflow over time, with a maximum air flow of up to 2,500 m³/h and a maximum vacuum level of 270 mmH₂O, delivering reliable and efficient extraction for industrial applications.

The system features a large polyester filter and a dust collection container available in 65 or 100 liters, making it a dependable solution for the daily extraction of fine dust and fumes. DEDUST 20 PRO can be supplied with a pre-installed extraction arm or integrated into existing dust extraction systems, offering maximum installation flexibility.

Il DEDUST 20 PRO è un depolveratore sviluppato per l'aspirazione efficiente di fumi e polveri in sospensione negli ambienti di lavoro, migliorando la sicurezza e la qualità dell'aria nelle aree operative.

Dotato di un elettroventilatore ad alte prestazioni da 2,2 kW con alimentazione 400 V, garantisce un flusso d'aria costante nel tempo, con portata massima fino a 2.500 m³/h e depressione massima di 270 mmH₂O, assicurando un'aspirazione efficiente nelle applicazioni industriali.

Il sistema è equipaggiato con un ampio filtro in poliestere e con un contenitore di raccolta polveri da 65 o 100 litri, risultando una soluzione affidabile per l'aspirazione quotidiana di polveri fini e fumi. Il DEDUST 20 PRO può essere fornito con braccio aspirante già installato oppure integrato in impianti di depolverazione esistenti, offrendo massima flessibilità di installazione.



Noise reduction silencer

Silenziatore di riduzione del rumore

100% sturdy steel chassis

Robusto carrello 100% acciaio

Manual filter cleaning shaker for filter maximal efficiency

Leva scuotifiltro manuale per pulizia del filtro

Detachable bin

Contenitore a sgancio

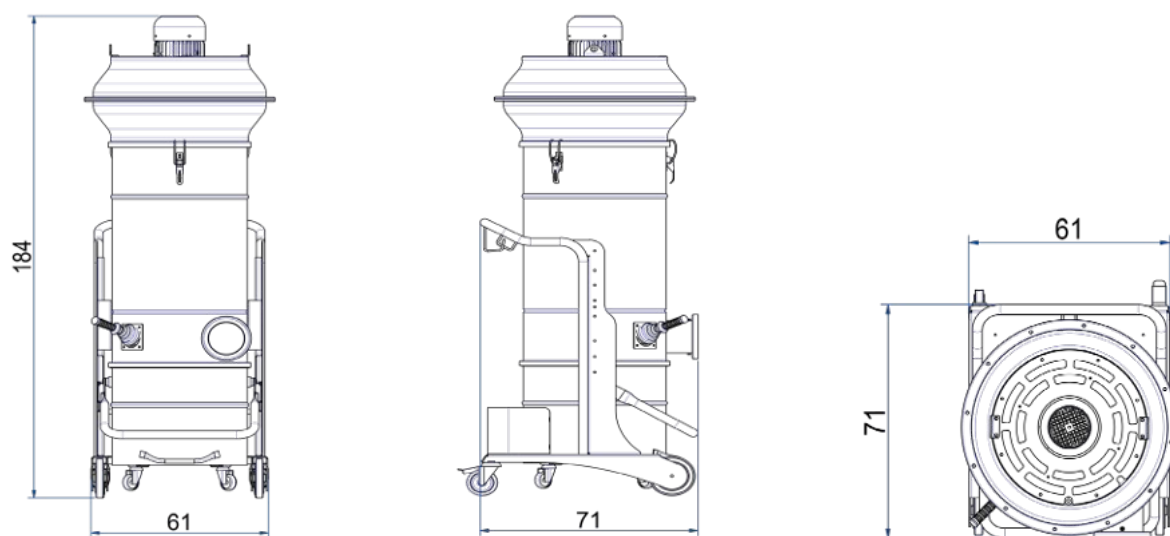


1 High air flow rate centrifugal fan

1 Elettroventilatore ad alta portata d'aria

Suction inlet Ø 120 mm

Bocchettone Ø 120 mm



Modello / Model		DEDUST 20 PRO
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	2,2
Water lift max / Depressione max	mm.H ₂ O	270
Air Flow max / Portata d'aria max	m ³ /h	2.500
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	35.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	Tasche / Star Ø460
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere L
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Manual / Manuale
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	65/100
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	120
Noise / Rumorosità	dB (A)	72
Dimensions / Dimensioni	cm	61 x 71 x 184h
Weight / Peso	kg	105

DEDUST 30-50 PRO

The DEDUST PRO 30 and 50 are devices designed to remove suspended chip particles in the air within production departments. Specifically, dust collectors for dust and chips are ideal for working closely with machines that handle aluminum and PVC, as these equipment generate large amounts of dust during the cutting process.

The 2.2 or 4 kW electrofan mounted on top of the vacuum cleaner allows for consistent movement of large volumes of air over time. The large polyester pocket filter and the spacious 100-liter container make it the perfect tool for directly removing large quantities of light chips produced during machining.

I DEDUST PRO 30 e 50 sono dei dispositivi per rimuovere le particelle di truciolo in sospensione presenti nell'aria all'interno dei reparti produttivi. In particolare, i depolveratori per polveri e trucioli sono ideali per lavorare a stretto contatto con le macchine che lavorano all'alluminio ed il PVC, poiché queste attrezzature producono grandi quantità di polveri durante il processo di taglio.

L'elettroventilatore da 2.2 o 4 kW montato sulla parte superiore dell'aspiratore consente di muovere grandi quantità d'aria con costanza nel tempo. L'ampio filtro a tasche in poliestere e il capiente contenitore da 100 litri ne fanno lo strumento perfetto per rimuovere direttamente alla fonte grandi quantità di trucioli leggeri prodotti durante le lavorazioni.



Noise reduction silencer
Silenziatore di riduzione d

1 High air flow rate centrifugal fan
1 Elettroventilatore ad alta portata d'aria

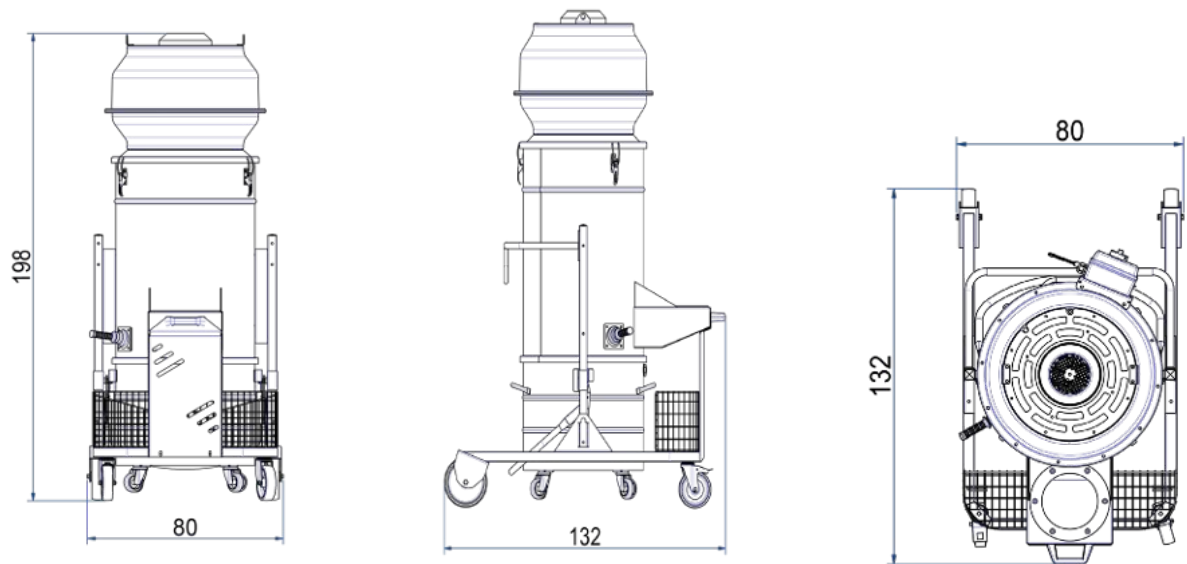
100% sturdy steel chassis
Robusto carrello 100% acciaio

Antistatic polyester star filter (ANT M)
Filtro a tasche in poliestere antistatico (ANT M)

Manual filter cleaning shaker for filter maximal efficiency
Leva scuotifiltro manuale per pulizia del filtro

Detachable bin
Contenitore a sgancio





Model / Modello		DEDUST 30 PRO	DEDUST 50 PRO
Voltage / Tensioni	Volt	400	
Power / Potenza	kW	2,2	4
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	210	370
Air Flow max / Portata d'aria max	m ³ /h	2500	3500
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	50.000	
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	Star / Tasche Ø560	
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliестere ANT M	
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Manual / Manuale	
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	100	
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	200	200
Noise / Rumorosità	dB (A)	72	74
Dimensions / Dimensioni	cm	80 x 132 x 197h	80 x 132 x 197h
Weight / Peso	kg	110	130



DEDUST BENCH

Designed to capture light and fine dust directly at the work surface, this suction bench significantly improves ergonomics, safety, and workplace cleanliness. By containing dust at the source, it helps maintain a cleaner, safer, and more organized working environment for the operator.

The bench is not equipped with an integrated fan and must be connected to a DEDUST unit, selected according to the airflow required by the application. The structure is made of galvanized steel and features easily removable panels to simplify inspection and cleaning operations. The integrated dust collection tray ensures practical and efficient handling of the extracted material.

Progettato per la captazione di polveri leggere e fini direttamente sul piano di lavoro, il banco aspirante migliora in modo significativo ergonomia, sicurezza e pulizia dell'area operativa. La soluzione consente di contenere la dispersione delle polveri alla fonte, contribuendo a creare un ambiente di lavoro più ordinato e sicuro per l'operatore.

Il banco non è dotato di ventilatore integrato e deve essere collegato a un'unità DEDUST, selezionata in funzione della portata d'aria richiesta dall'applicazione. La struttura è realizzata in acciaio zincato e presenta pannelli facilmente removibili per agevolare le operazioni di ispezione e pulizia. Il vassoio di raccolta polveri integrato permette una gestione pratica ed efficiente dei residui aspirati.



Integrated suction on the worktop and rear panel.

Aspirazione integrata sul piano di lavoro e sul pannello posteriore

Connection fitting Ø 150-200-250 mm

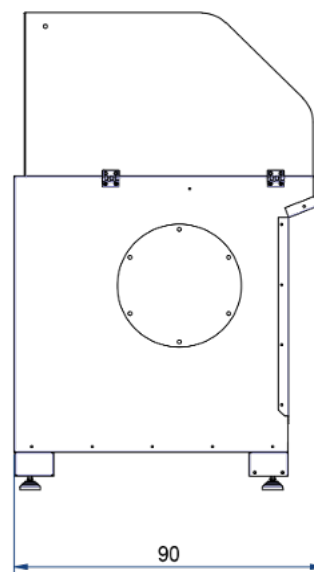
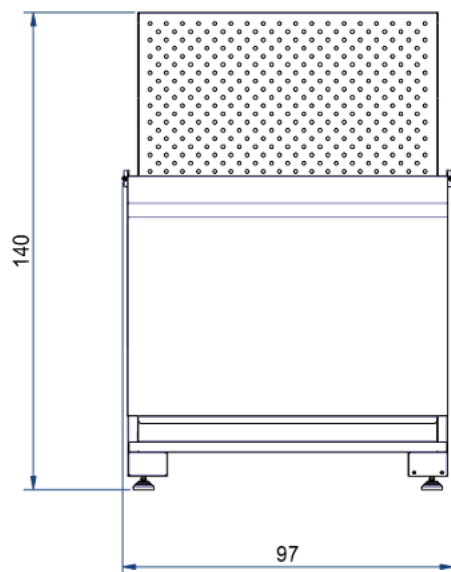
Raccordo connessione Ø 150-200-250 mm



Bench length 1000-1500-2000 mm

Larghezza del bancone 1000-1500-2000 mm

With reference to the DB1000 model
 In riferimento al modello DB1000



Modello / Model		DB 1000	DB 1500	DB 2000
Length / Larghezza	mm	1.000	1.500	2.000
Connection fitting / Raccordo connessione	mm	150	200	250
Suction wall / Parete aspirante		Worktop and rear panel / Piano del banco e pannello posteriore		
Side screens / Schermi laterali		Hinged and quick removable / Incernierati, facilmente amovibili		
To be connected to the Dedust unit with an airflow rate of... / Da collegare con Dedust con portata...	m ³ /h	2.000	2.700	3.300
Dimensions / Dimensioni	cm	97 x 90 x 140h	147 x 90 x 140h	207 x 92 x 160h

DEDUST STATION



The three configurations provide modular dust extraction directly on the worktop, from a single workstation to systems capable of serving multiple benches, ensuring effective dust control even during simultaneous operations.

Le tre configurazioni permettono una gestione modulare dell'aspirazione sul piano di lavoro: dalla singola postazione fino a sistemi in grado di servire più banchi, garantendo un controllo efficace delle polveri anche con lavorazioni simultanee.



DEDUST 1

DEDUST 1 is the compact and powerful dust collector suitable for the extraction of fumes or dust directly at the source thanks to the possibility of installing an articulated arm (Optional).

The collected dust is deposited in a easily removable container (capacity 5 lt), allowing a quick disposal of the material.

Equipped with one large-surface cartridge filter (10 m²) with "M" class antistatic efficiency, it is capable of filtering even the finest dust particles.

A final H13 HEPA filter or activated carbon filter is available for fine dust or odor removal.

The unit is supplied complete with a CE-compliant electrical panel for start-up, a 10 m neoprene cable, and a 16-amp plug.

The frame is entirely made of steel and coated with epoxy powder paint.

DEDUST 1 è il depolveratore compatto e potente ideale per l'aspirazione di fumi o polveri direttamente alla fonte grazie alla possibilità di installazione di un braccio articolato (Optional).

Le polveri aspirate si depositano in un contenitore facilmente estraibile (capacità 5 lt), permettendo un rapido smaltimento del materiale.

Dotato di 1 cartuccia ad ampia superficie (10 mq) con efficienza "M" antistatica è in grado di filtrare le polveri più fini.

Il filtro finale Hepa H13 o a carboni attivi è disponibile per polveri fini o odori.

L'aspiratore è fornito completo di quadro elettrico CE per l'avviamento con 10m di cavo Neoprene e presa 16 ampere.

Il telaio è realizzato interamente in acciaio ed è verniciato a polvere epossidica.



Antistatic cartridge filter Cat. M
Filtro a cartuccia antistatico Cat.M

Non-marking wheel
Ruote anti traccia

Easy access front door for maintenance and inspection

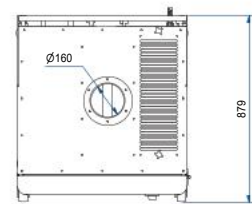
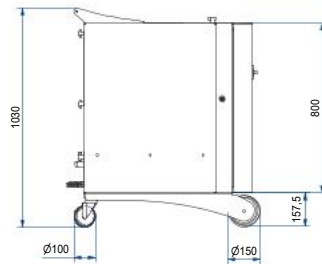
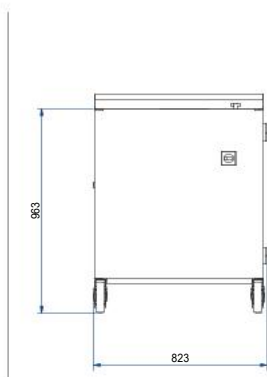
Comodo portello frontale per manutenzione e ispezione

1 high air flow rate centrifugal fan

1 elettroventilatore ad alta portata d'aria

100% steel painted chassis
Telaio 100% acciaio verniciato





Model / Modello	DEDUST 1	
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	1,1
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	144-121
Air Flow max.-min / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	2100-1350
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	100.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	Cartridge / Cartuccia Ø325
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere ANT M*
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN**
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	5
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	150***
Noise / Rumorosità	dB (A)	69
Dimensions / Dimensioni	cm	88 x 83 x 106h
Weight / Peso	kg	145

* Other filter media available upon request / Altri media filtranti disponibili a richiesta

** Only in PN version / Solo nella versione PN

*** Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso



DEDUST 2

DEDUST 2 is equipped with a centrifugal fan with high air flow rate that makes it suitable for the direct extraction of large quantities of suspended dust present in the working environment.

The vacuum cleaner is equipped with 2 large-surface cartridge filters and is provided as standard with a pneumatic filter cleaning system.

The vacuumed dust is deposited in a quick-release container (capacity 30lt) mounted on wheels, which allows a quick disposal of the aspirated residues.

Built entirely of steel, it is mounted on non-marking wheels to be comfortably moved to the need.

DEDUST 2 è dotato di un ventilatore centrifugo ad elevata portata d'aria che lo rende adatto per l'estrazione diretta di grandi quantità di polveri in sospensione presenti nell'ambiente di lavoro.

L'aspiratore è dotato di 2 filtri a cartuccia ad alta superficie filtrante ed è equipaggiato di serie di un sistema pneumatico di pulizia dei filtri a controcorrente d'aria totalmente automatico.

Le polveri aspirate si depositano in un contenitore a sgancio rapido (capacità 30lt) montato su ruote, che permette un rapido smaltimento dei residui aspirati.

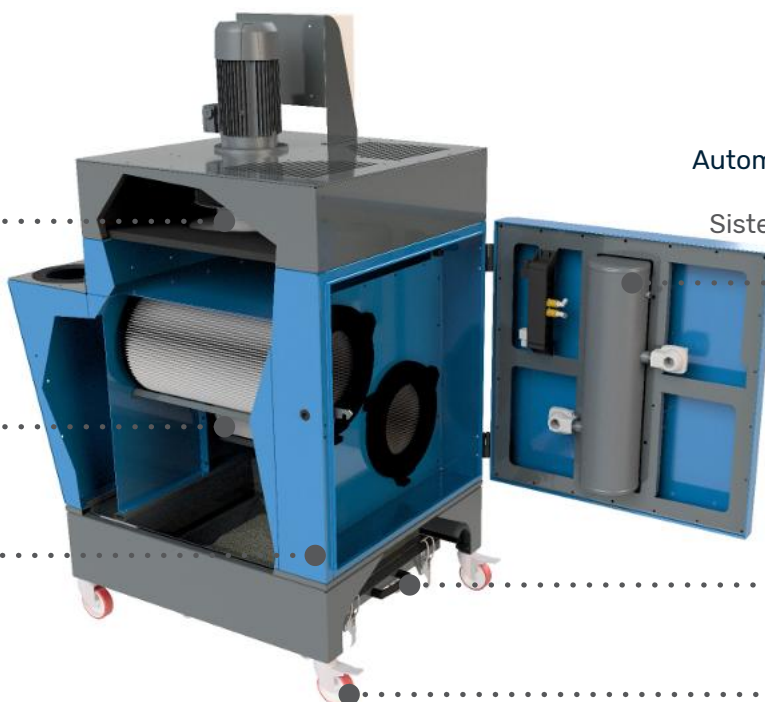
Costruito interamente in acciaio, monta su ruote antitraccia per poter essere comodamente spostato al bisogno.



1 high air flow rate centrifugal fan
1 elettroventilatore ad portata d'aria

2 Antistatic cartridge filters Cat. M
2 Filtri a cartuccia antistatici Cat.M

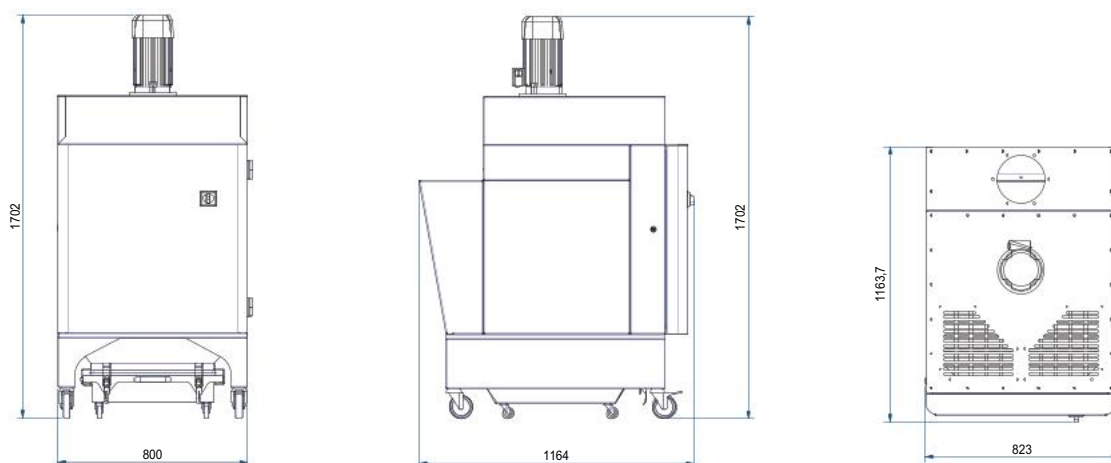
100% steel painted chassis
Telaio 100% acciaio verniciato



Automatic pneumatic cleaning system of the filters
Sistema di pulizia automatico pneumatico delle cartucce

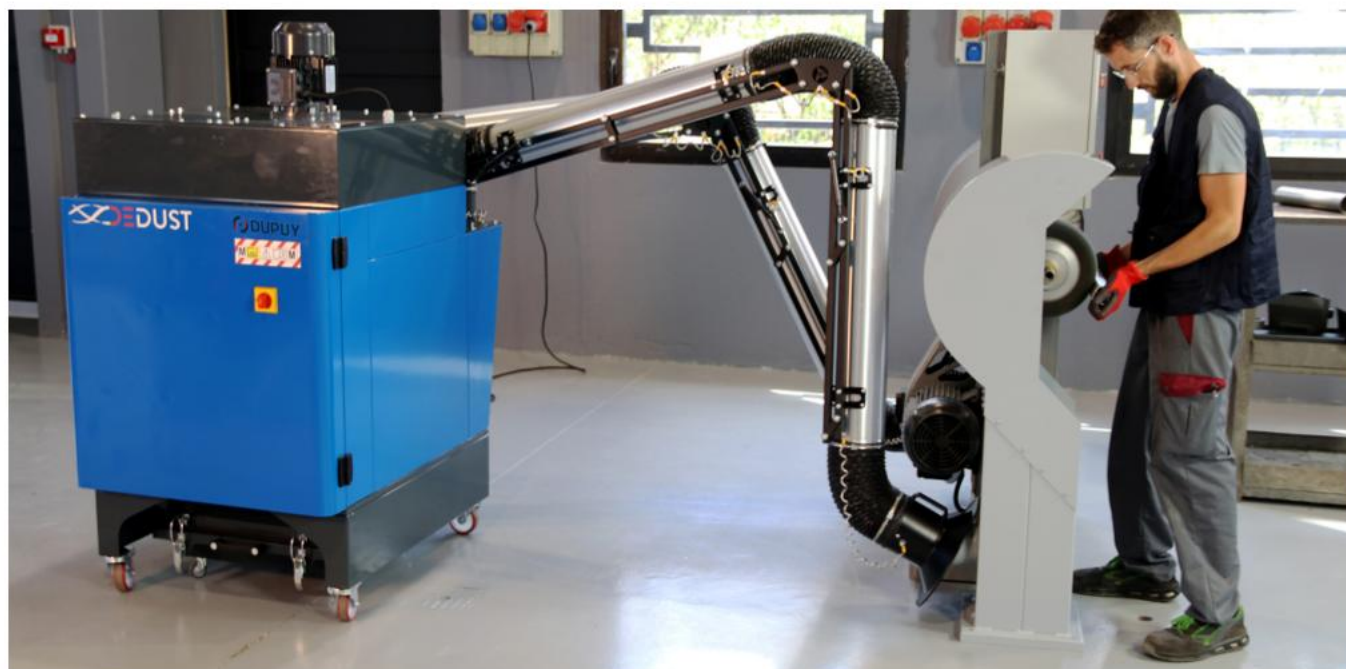
Detachable bin mounted on wheels
Contenitore a sgancio su ruote

Non-marking wheel
Ruote anti traccia



Model / Modello		DEDUST 2
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	1,5
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	142-115
Air Flow max.-min / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	2400-1350
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	2 x 100.000 - 200.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	2 Cartridges/Cartucce Ø325
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere /Poliestere ANT M*
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic/Automatiko PN**
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	30
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x200 2x150*
Noise / Rumorosità	dB (A)	70
Dimensions / Dimensioni	cm	120 x 83 x 172h
Weight / Peso	kg	235

* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso



DEDUST 4

DEDUST 4 is an industrial dust collector with high air flow, equipped with a 3 kW centrifugal fan that makes it ideal for vacuum and filtration of large machine tools and for the realization of medium centralized dedusting plants with different collection points.

The 4 large-surface cartridge filters are equipped with an innovative automatic cleaning system in counterflow of air. A pressure switch constantly monitors the saturation level of the cartridges by operating the cleaning cycle only when needed.

The access to the filter chamber is immediate, through a convenient front door that can be opened with a key.

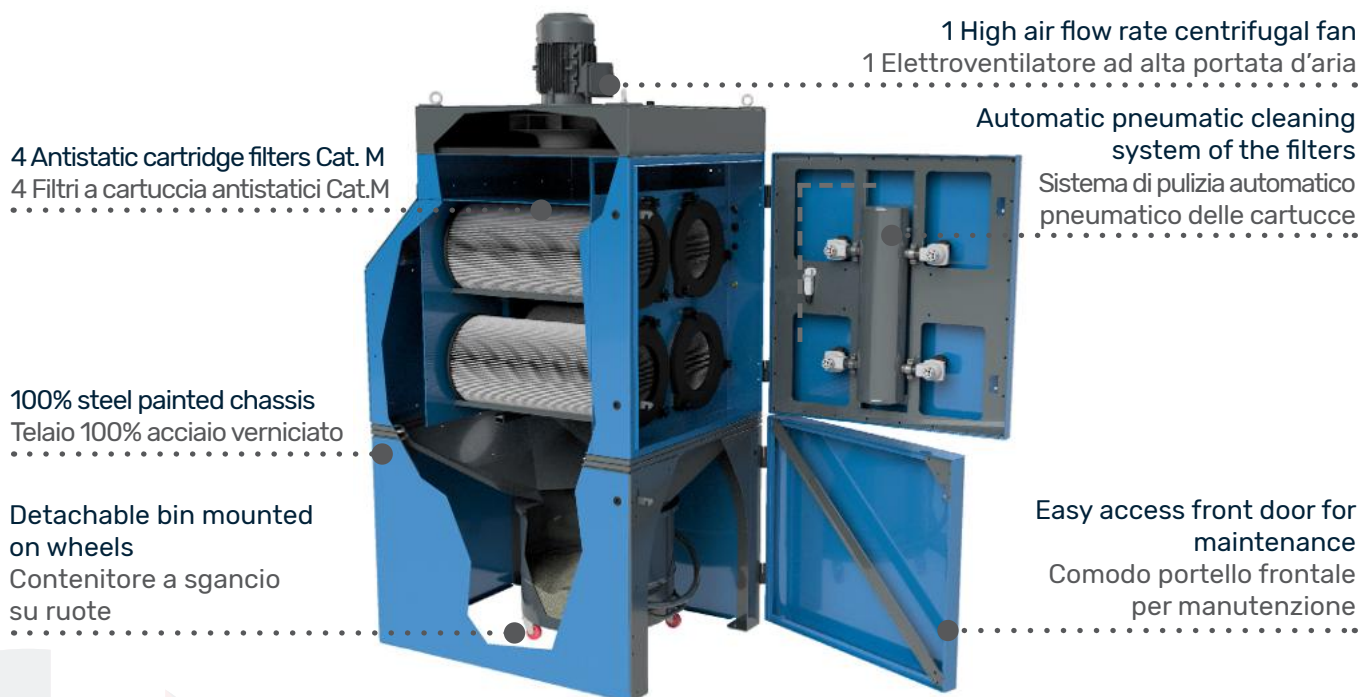
A quick release container, with capacity 90lt, allows to simply dispose of the vacuumed materials in total safety.

DEDUST 4 è un depolveratore industriale ad alta portata d'aria, dotato di un elettroventilatore da 3 kW che lo rende ideale per l'aspirazione e filtrazione di grandi macchine utensili e per la realizzazione di medi impianti centralizzati di depolverazione con diversi punti di captazione.

Le 4 cartucce filtranti ad ampia superficie sono dotate di un innovativo sistema di pulizia automatico in controcorrente d'aria. Un pressostato differenziale controlla costantemente il livello di saturazione delle cartucce azionando il ciclo di pulizia al bisogno.

L'accesso alla camera filtrante è immediato, tramite un comodo portello frontale apribile con chiave.

Un comodo contenitore a sgancio, con capacità 90lt, permette di smaltire semplicemente le polveri aspirate in totale sicurezza.



1 High air flow rate centrifugal fan
1 Elettroventilatore ad alta portata d'aria

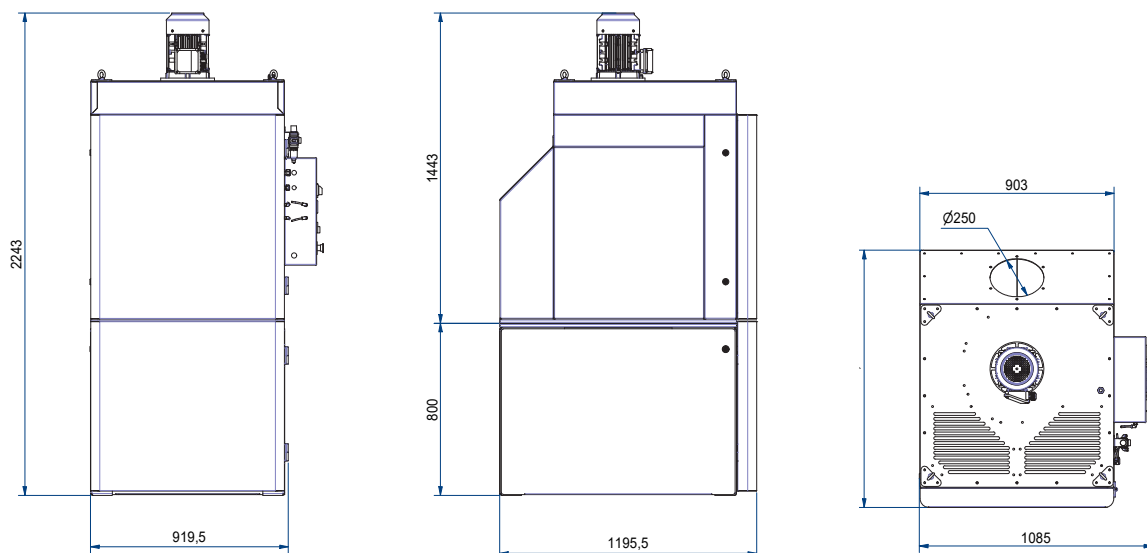
Automatic pneumatic cleaning system of the filters
Sistema di pulizia automatico pneumatico delle cartucce

4 Antistatic cartridge filters Cat. M
4 Filtri a cartuccia antistatici Cat.M

100% steel painted chassis
Telaio 100% acciaio verniciato

Detachable bin mounted on wheels
Contenitore a sgancio su ruote

Easy access front door for maintenance
Comodo portello frontale per manutenzione



Model / Modello		DEDUST 4
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	3
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	270-191
Air Flow max.-min / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	3800-2100
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	4 x 100.000 - 400.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	4 Cartridges / Cartucce Ø325
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere ANT M
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	90
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x250*
Noise / Rumorosità	dB (A)	68
Dimensions / Dimensioni	cm	120 x 105 x 230h
Weight / Peso	kg	350

* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso



DEDUST 4 ELF

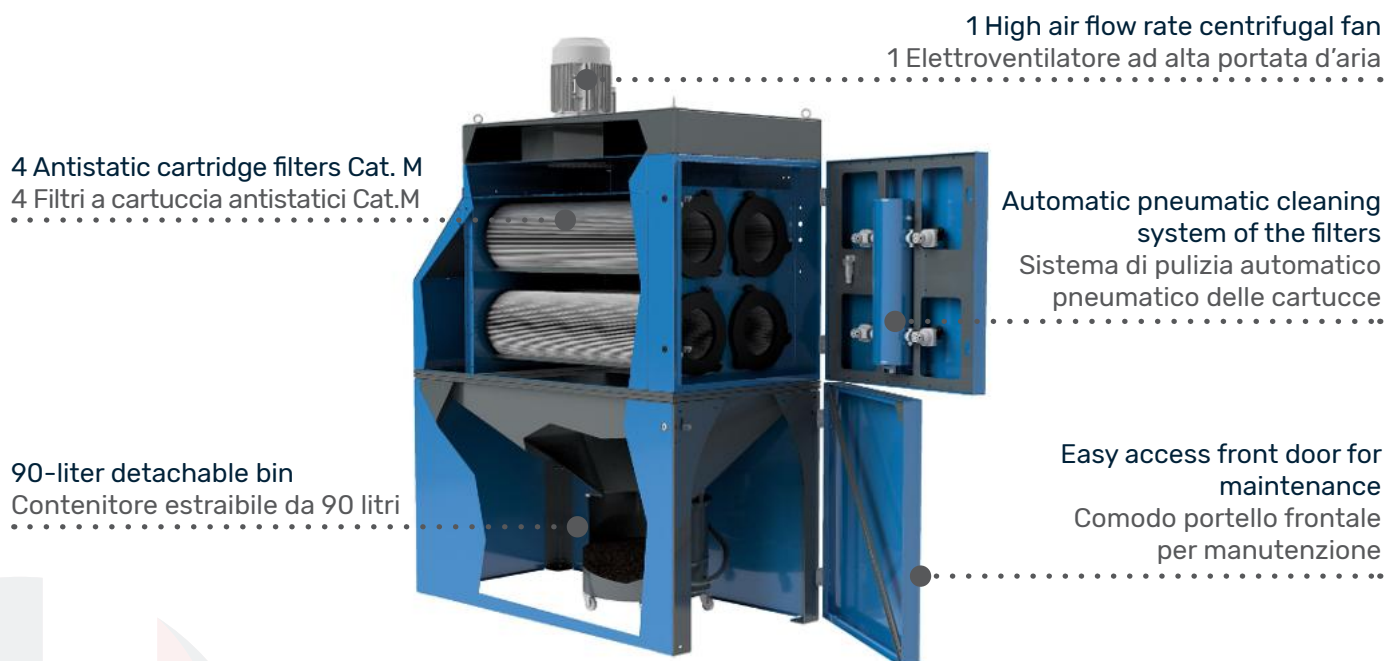
The DEDUST 4 ELF 5.5 kW is an industrial dust collector designed for the extraction of dry, light and fine suspended dust, making it ideal for fixed installation in centralized vacuum systems. Thanks to its high airflow capacity, it effectively captures dust directly at the source, helping maintain cleaner and safer working environments.

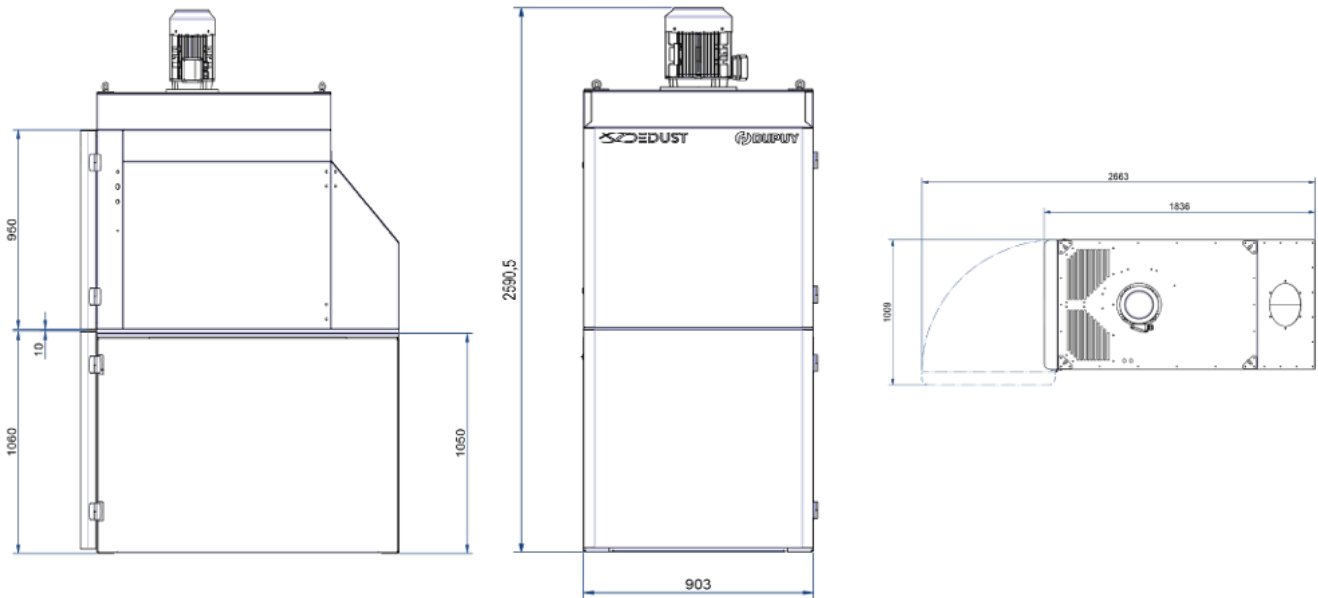
The unit features a fully painted steel structure, ensuring durability and reliability even in demanding industrial applications. The filtration system is equipped with antistatic polyester cartridge filters, class M, providing high filtration efficiency even when handling fine particles.

An intelligent automatic filter cleaning system continuously monitors filter clogging and maintains consistent performance over time. This ensures stable airflow, reduces pressure losses, and minimizes maintenance operations, making the DEDUST 4 ELF an efficient and reliable solution for industrial dust control.

Il DEDUST 4 ELF 5,5 kW è un depolveratore industriale progettato per l'aspirazione di polveri secche leggere e particelle fini sospese, ideale per l'integrazione in sistemi centralizzati di aspirazione. Grazie alla sua elevata portata d'aria, garantisce un'efficace captazione delle polveri direttamente nei punti di produzione, contribuendo a mantenere ambienti di lavoro puliti e sicuri. La macchina è realizzata con struttura completa in acciaio verniciato, progettata per garantire robustezza e affidabilità nel tempo. Il sistema filtrante è composto da cartucce in poliestere antistatico classe M, che assicurano un'elevata efficienza di filtrazione anche con polveri fini.

Il sistema automatico intelligente di pulizia dei filtri monitora costantemente il livello di intasamento e mantiene le prestazioni sempre elevate, riducendo le perdite di carico e gli interventi di manutenzione. Con la sua alta capacità di aspirazione, il DEDUST 4 ELF rappresenta una soluzione efficace per la gestione delle polveri nei processi industriali.





Model / Modello		DEDUST 4 ELF 5,5 kW
Voltage / Tensioni	Volt	400
Power / Potenza	kW	5,5
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	350-245
Air Flow max.-min / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	5400-3000
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	4 x 25.000 - 100.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	4 Cartridges / Cartucce Ø325
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere ANT M
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	90
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x300*
Noise / Rumorosità	dB (A)	73
Dimensions / Dimensioni	cm	90 x 183 x 259h
Weight / Peso	kg	550

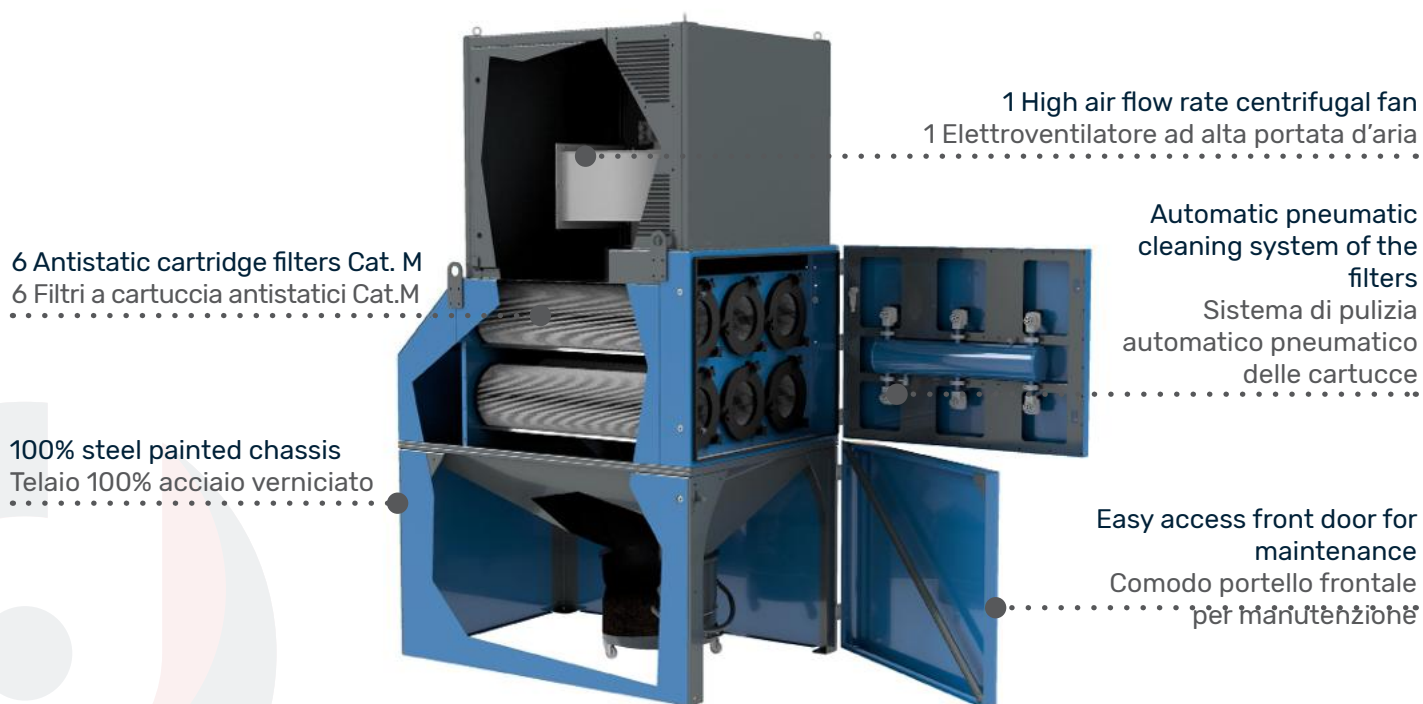
* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso

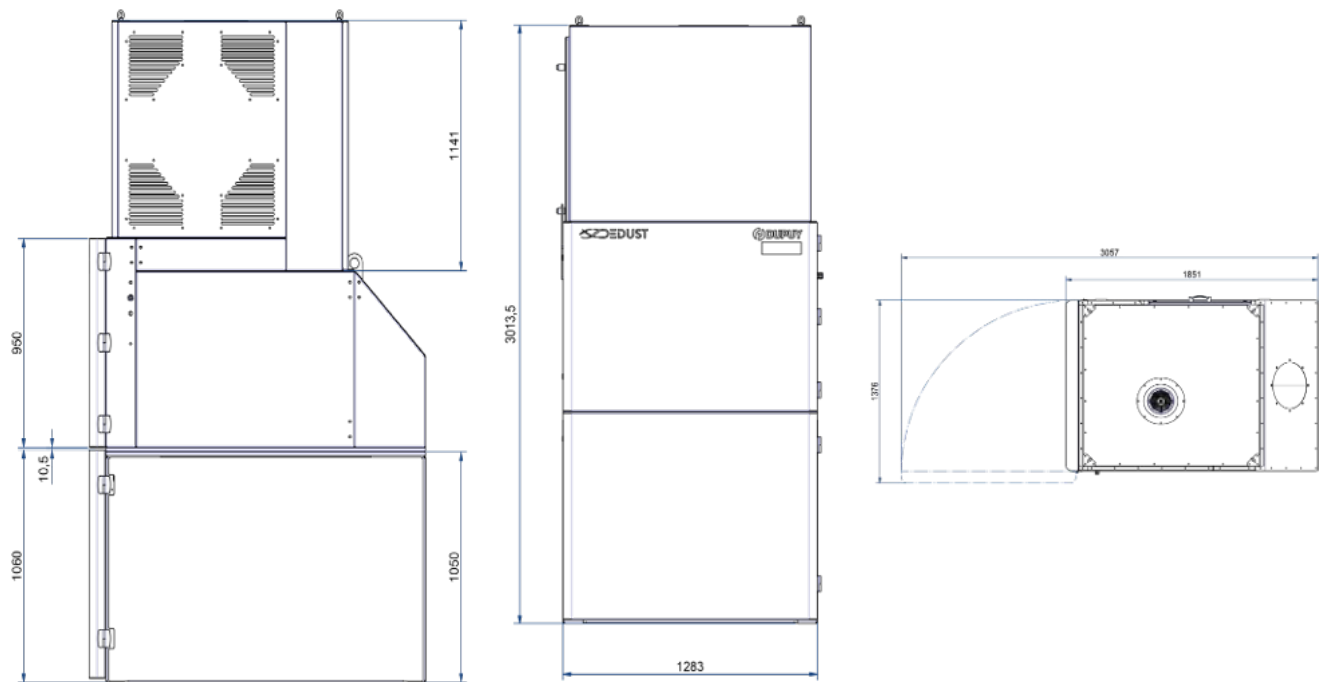


DEDUST 6 ELF

The DEDUST 6 ELF is a high-capacity industrial dust collector designed for the extraction of light dry dust and fine suspended particles within centralized vacuum systems. Thanks to its high airflow rate, it ensures effective dust capture directly at the source, helping to maintain cleaner and more controlled working environments. The unit features a robust painted steel structure, engineered for continuous operation even in demanding industrial settings, while the filtration system consists of six antistatic polyester cartridge filters, class M, offering a large filtration surface and high efficiency in handling fine dust. To ensure consistent performance over time, the dust collector is equipped with an intelligent automatic filter cleaning system that continuously monitors clogging levels and activates cleaning cycles when necessary, maintaining stable airflow, reducing pressure loss, and minimizing maintenance requirements. The fans are equipped with an inverter, allowing airflow regulation based on system needs, optimizing energy consumption and improving overall system efficiency.

Il DEDUST 6 ELF è un depolveratore industriale ad alta capacità, progettato per l'aspirazione di polveri secche leggere e particelle fini sospese all'interno di sistemi centralizzati di aspirazione. Grazie alla sua elevata portata d'aria, garantisce una captazione efficace delle polveri direttamente nei punti di produzione, contribuendo a mantenere ambienti di lavoro più puliti e controllati. La macchina è realizzata con una struttura robusta in acciaio verniciato, progettata per operare in modo continuo anche in contesti industriali impegnativi. Il sistema filtrante è composto da sei cartucce filtranti in poliestere antistatico classe M, che offrono un'ampia superficie filtrante e un'elevata efficienza nella gestione delle polveri fini. Per garantire prestazioni costanti nel tempo, il depolveratore è dotato di un sistema automatico intelligente di pulizia dei filtri, che monitora continuamente il livello di intasamento e attiva i cicli di pulizia quando necessario. Questo permette di mantenere una portata d'aria stabile, ridurre le perdite di carico e limitare gli interventi di manutenzione. I ventilatori sono dotati di inverter, permettendo la regolazione della portata d'aria in base alle esigenze dell'impianto, ottimizzando i consumi energetici e migliorando l'efficienza complessiva del sistema.





Model / Modello		DEDUST 6 ELF 7,5 kW	DEDUST 6 ELF 11 kW
Voltage / Tensioni	Volt	400	
Power / Potenza	kW	7,5	11
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	320-275	350-300
Air Flow max / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	7000-3800	9000-4200
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	6 x 25.000 - 150.000	
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	6 Cartridges / Cartucce Ø325	
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polystere / Poliesteri ANT M	
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN	
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	90	
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x350*	
Dimensions / Dimensioni	cm	128 x 185 x 300h	
Weight / Peso	kg	820	

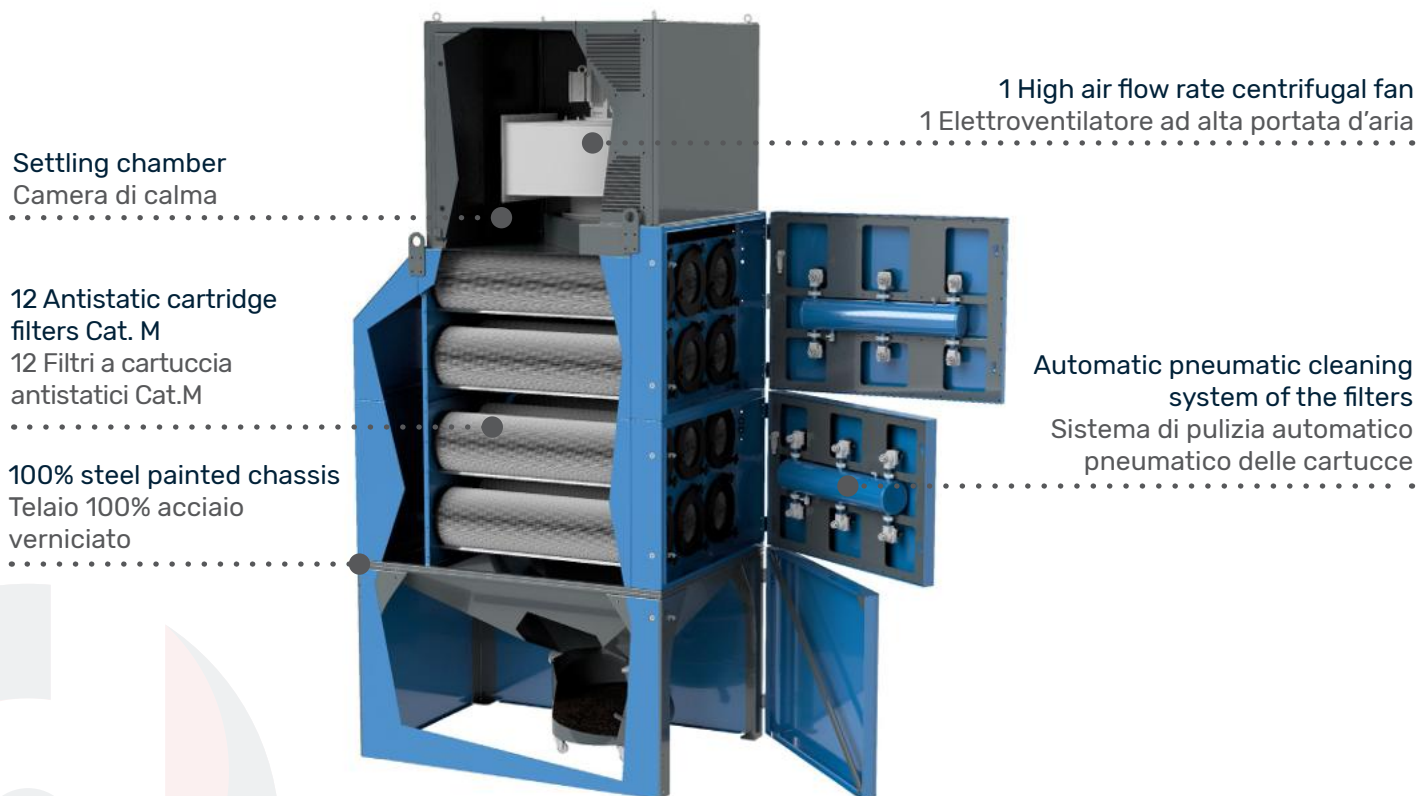
* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso

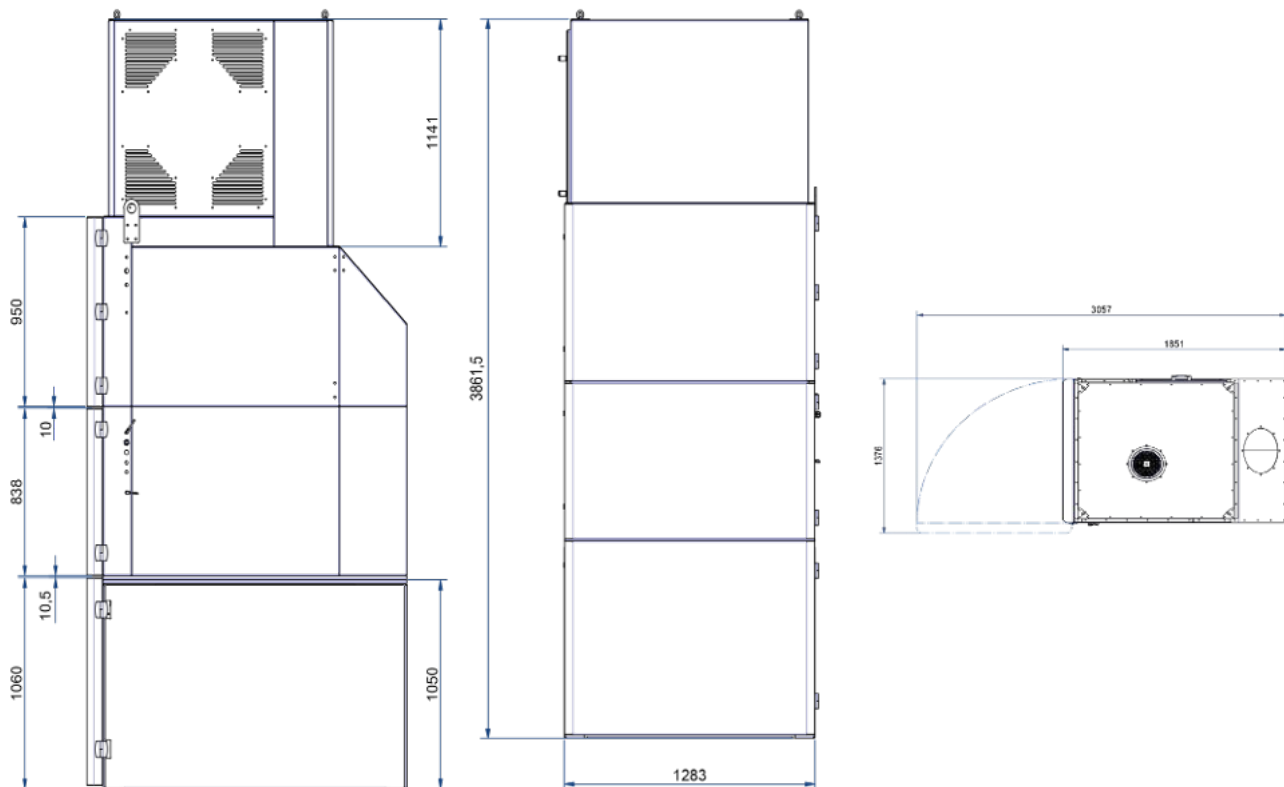


DEDUST 12 ELF

The DEDUST 12 ELF is an industrial dust collector designed for handling large volumes of fine suspended dust, ideal for integration into centralized extraction systems. Thanks to its high capacity, it ensures effective dust capture directly at process points, improving air quality in production environments. The painted steel structure provides robustness and reliability even under demanding operating conditions, while the filtration system consists of 12 antistatic polyester cartridge filters, class M, offering a large filtration surface and high performance even with very fine dust. The automatic filter cleaning system, with continuous clogging monitoring, maintains consistent performance over time, reducing pressure loss and ensuring stable and efficient operation. The fans integrate an inverter for gradual start-up, reducing power peaks and improving overall operational efficiency.

Il DEDUST 12 ELF è un depolveratore industriale progettato per la gestione di grandi volumi di polveri fini sospese, ideale per l'integrazione in impianti centralizzati di aspirazione. Grazie alla sua elevata capacità, garantisce una captazione efficace delle polveri direttamente nei punti di processo, migliorando la qualità dell'aria negli ambienti produttivi. La struttura in acciaio verniciato assicura robustezza e affidabilità anche in condizioni operative gravose, mentre il sistema filtrante è composto da 12 cartucce in poliestere antistatico classe M, che offrono un'ampia superficie filtrante e alte prestazioni anche con polveri molto fini. Il sistema automatico di pulizia dei filtri, con controllo continuo dell'intasamento, mantiene costanti le performance nel tempo, riducendo le perdite di carico e garantendo un funzionamento stabile ed efficiente. I ventilatori integrano un inverter per avviamento graduale, riducendo i picchi di assorbimento e migliorando l'efficienza operativa.





Model / Modello		DEDUST 12 ELF 15 kW	DEDUST 12 ELF 18,5 kW
Voltage / Tensioni	Volt	400	
Power / Potenza	kW	15	18,5
Water lift max.-min / Depressione max.-min	mm.H ₂ O	395-300	390-265
Air Flow max / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	12000-5000	15000-7500
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	12 x 25.000 - 300.000	
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	12 Cartridges / Cartucce Ø325	
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Poliestere / Poliestere ANT M	
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN	
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	90	
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x400*	1x450*
Dimensions / Dimensioni	cm	128 x 185 x 386h	
Weight / Peso	kg	1080	

* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso



DEDUST 24 ELF

The DEDUST 24 ELF is an industrial filter unit designed for handling large volumes of fine suspended dust, ideal for floor-mounted installations and integration into centralized extraction systems. Its painted steel structure ensures robustness and reliability even under continuous operating conditions, while the filtration system consists of 24 antistatic polyester cartridge filters, class M, providing a large filtration surface and high efficiency in capturing fine dust. The automatic cartridge cleaning system, with clogging control, maintains consistent performance over time, reducing pressure loss and optimizing system efficiency. The filter unit can be paired with fans with airflow up to 30,000 m³/h, depending on the application, with fans selected separately from a range of centrifugal solutions configurable according to system requirements. The DUPUY team is available to properly size the system by analyzing each specific application need.

Il DEDUST 24 ELF è un gruppo filtro industriale progettato per la gestione di grandi volumi di polveri fini sospese nell'aria, ideale per installazioni fisse a pavimento e per l'integrazione in impianti centralizzati di aspirazione. La struttura in acciaio verniciato garantisce robustezza e affidabilità anche in condizioni di funzionamento continuo, mentre il sistema filtrante è composto da 24 cartucce in poliestere antistatico classe M, che offrono un'ampia superficie filtrante e un'elevata efficienza nella captazione delle polveri fini. La pulizia automatica delle cartucce, con controllo dell'intasamento, consente di mantenere prestazioni costanti nel tempo, riducendo le perdite di carico e ottimizzando l'efficienza del sistema. Il gruppo filtro può essere abbinato a ventilatori con portata fino a 30.000 m³/h, a seconda dell'applicazione, con ventilatori selezionabili tra diverse soluzioni centrifughe configurabili in base alle esigenze impiantistiche. Il team DUPUY è a disposizione per dimensionare correttamente l'impianto, analizzando ogni specifica necessità applicativa.



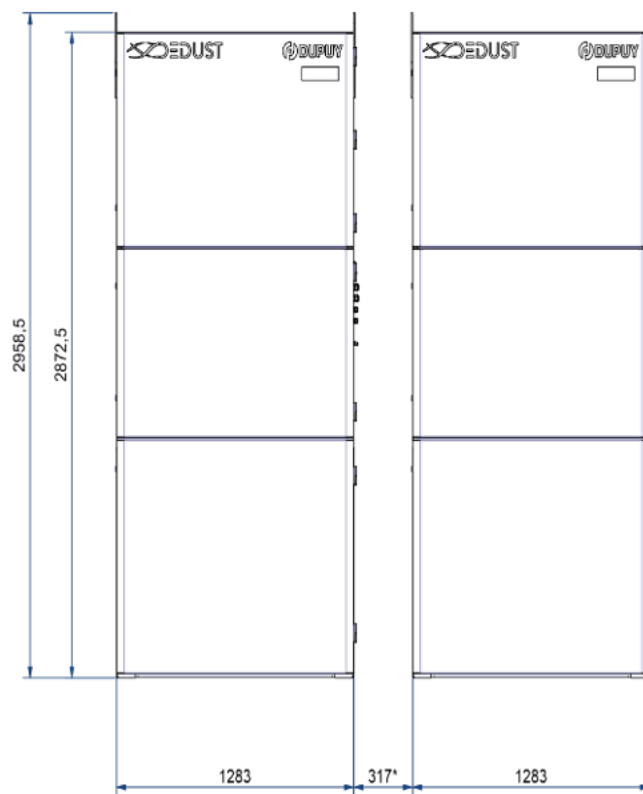
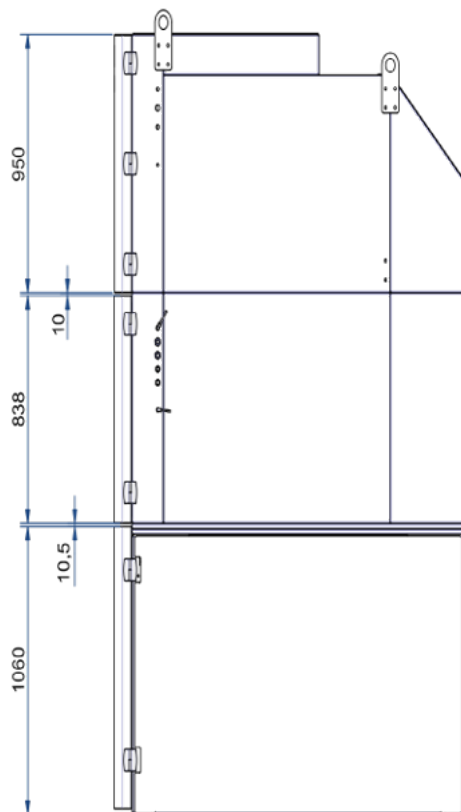
24 Antistatic cartridge filters Cat. M
24 Filtri a cartuccia antistatici Cat.M

100% steel painted chassis
Telaio 100% acciaio verniciato



Automatic pneumatic cleaning system of the filters
Sistema di pulizia automatico pneumatico delle cartucce

Easy access front door for maintenance
Comodo portello frontale per manutenzione



Model / Modello		DEDUST 24 ELF
Air Flow max / Portata d'aria max.-min	m ³ /h	≤30.000
Filter surface / Superficie filtrante	cm ²	24 x 25.000 - 600.000
Filter type Ø / Tipo di filtro Ø	mm	24 Cartridges / Cartucce Ø325
Filter efficiency / Efficienza del filtro	CAT (BIA)	Polyestere / Poliestere ANT M
Filter cleaning system / Sistema di pulizia filtri		Automatic / Automatico PN
Tank capacity / Capacità contenitore	lt.	2x90
Suction inlet Ø / Bocchettone Ø	mm	1x400-700*
Dimensions / Dimensioni	cm	287 x 185 x 295h
Weight / Peso	kg	1800

* Suction inlet not included / Bocchettone aspirazione non incluso

FLEXIBLE CONFIGURATIONS



Different centrifugal fans are available to adapt the system to specific application requirements and plant configurations. Fan selection allows airflow, pressure, and overall performance to be optimized according to the production process.

Diverse ventole centrifughe sono disponibili per adattare il sistema alle specifiche esigenze applicative e alle caratteristiche dell'impianto. La selezione della ventola consente di ottimizzare portata d'aria, pressione e prestazioni in funzione del processo produttivo.

CENTRALIZED VACUUM SYSTEMS

IMPIANTI CENTRALIZZATI

In large workshops, in working environment with multiple areas or with large distances to cover, a centralized vacuum system is the best way to maintain production efficiency. The plant allows the extraction of dust and fumes in different areas, conveying the material through pipes and storing or dispose it in a single point with ease.

The convenience of the system is evident, especially for those companies that present several floors and allows you to save valuable resources for the cleaning and maintenance of machinery while also safeguarding the health of operators.

Each plant must be sized to the needs of the customers, the Du-Puy team follows all the design and development phases to maximize the benefits of the users.

In grandi officine, in aree di lavorazione con più ambienti o con grandi distanze da coprire, un impianto centralizzato di aspirazione è il miglior modo per mantenere inalterata l'efficienza produttiva. L'impianto consente di aspirare le polveri e i fumi in diverse zone, convogliare il materiale tramite le tubature e stoccarlo o smaltirlo in un unico punto con estrema facilità.

La praticità del sistema è evidente, soprattutto per quelle aziende che si sviluppano su più piani e permette di risparmiare preziose risorse per la pulizia e manutenzione dei macchinari salvaguardando anche la salute degli operatori.

Ogni impianto va dimensionato alle esigenze dei clienti, il team Du-Puy segue tutte le fasi di progettazione e sviluppo per massimizzare i benefici degli utilizzatori.

PROJECT PHASES / FASI DI PROGETTO



TECHNICAL ANALYSIS / ANALISI TECNICA

Preliminary study of the project
Feasibility and quote
Studio preliminare del progetto
Verifica della fattibilità e preventivo



MAINTENANCE / MANUTENZIONE

Easy maintenance
Extreme longevity of plant
Facile manutenzione
Estrema longevità di impianto



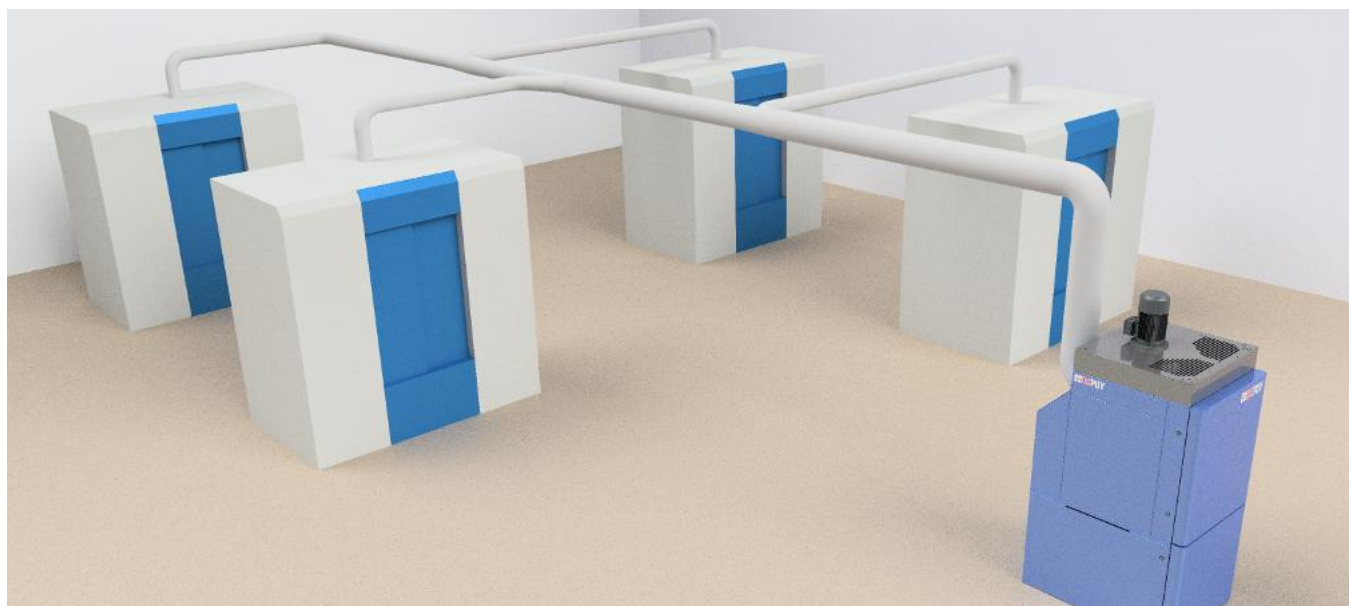
DESIGN AND DEVELOPMENT / PROGETTAZIONE E SVILUPPO

Creation of the plant
Tailor made solution
Creazione dell'impianto
Soluzione ritagliata alle esigenze
del cliente



CUSTOMER CARE / ASSISTENZA CLIENTI

Customer service
Continuous monitoring
Supporto al cliente
Monitoraggio del funzionamento



OPTIONAL

EXTRACTION ARMS / BRACCI ARTICOLATI

The DEDUST dust collectors can be equipped with extraction arms for localized suction. Available with Ø150 or Ø200.

I depolveratori DEDUST possono essere dotati di bracci articolati per un'aspirazione localizzata. Disponibili con Ø150 o Ø200.



FILTER KIT / POST FILTRO

DEDUST can be equipped with a certified absolute filter kit H13 that allows a very high level of filtration (99.95%) or with an active carbon filter kit for contaminants and smells.

DEDUST può essere dotato di post-filtro certificato H13 che consente un elevatissimo livello di filtrazione finale (99,95%) o di post-filtro a carboni attivi per agenti inquinanti o odori.



AIR CHANNELING KIT / KIT CANALIZZAZIONE ARIA

An air channeling kit allows the air to be channelled to the most appropriate areas or out of the room.

Un kit di canalizzazione dell'aria ne permette la canalizzazione verso le zone più consone o fuori dalla stanza.



SPARK TRAP KIT / KIT SPEGNISCINTILLA

The Spark trap kit is installed at the air intake. Without the using of water it is able to turn off the sparks thanks to the air turbulence and the mechanical maze before entering the room. Requires minimal maintenance.

Il kit Spegniscintilla viene installato nella zona di ingresso dell'aria. Senza l'ausilio di acqua è in grado di spegnere le scintille grazie alle turbolenze d'aria e al labirinto meccanico prima dell'ingresso in camera. Richiede minima manutenzione.





DU-PUY Srl
Via Enrico de Nicola 27 - 10036 Settimo Torinese (TO)
Tel. +39 011 8975444
Fax +39 011 2484517
info@dupuy.it

www.dupuyvacuums.com